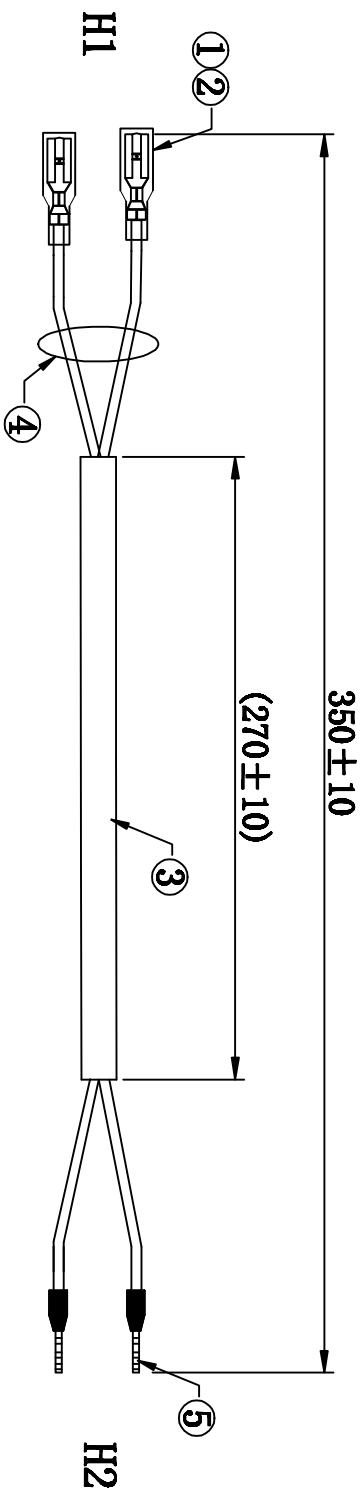


客户确认	
日期	



加工说明:

1. 线材H1端剥皮4.5~5.0mm后, 注:上锡后, 先穿110T护套, 打压110T端子,
2. 线材H2端剥皮9.5~10.0mm后, 打压接线端子,
3. 线材与端子吻合后拉力须大于3.0Kg/F

包装方式:

每50条对折后用PE扎带一把, 每6把装一PE袋, 选择合适的纸箱装箱。

5	管形端子 E7508 红色护套	2	PCS	/
4	AVR 0.3平方 白*2	340	mm	/
3	φ4.0 PVC管 黑色 L=270MM	1	PCS	/
2	110 PVC透明护套	2	PCS	/
1	110T(0.5)	2	PCS	/
序号	材料规格	用量	单位	代码

核准:	日期:	<p>深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRY CO., LTD</p>
业务:	日期:	
制图:	日期:	品名规格: 2#/110T*2+E7508*2-AVR 0.3平方+PVC套管 L=350mm
Juli-Liu	2017-5-22	客户料号: C2940234/90014255
		单位: mm 比例: /
		图纸编号: S082520025
		版本: C